

|   |  |
|---|--|
| <b>CLIENTE/CUSTOMER:</b>  | <b>CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1</b><br><b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b><br><i>(UNI EN 10204:2005)</i><br><b>SCQ\CER\FA\2017\384\180\1</b> |
| ANOXIDE S.R.L.<br>HUSARES N° 20 QUILMES<br>B1878FGBBUENOS AIRES ( AR )      |  |
| <b>RIFERIMENTI/REFERENCES:</b>  |  |
| Numero fattura/Invoice num.: 384/A<br>Data fattura/Invoice date: 31/05/2017 |  |

**PRODOTTO / PRODUCT**

| Codice articolo<br><i>Code of fitting</i> | Descrizione<br><i>Description</i> | Lotto<br><i>Batch number</i> | Num. prod.<br><i>Num. prod.</i> | Data produzione<br><i>Date production</i> | Quantità<br><i>Quantity</i> |
|---|-----------------------------------|------------------------------|---------------------------------|---|-----------------------------|
| REP050032C.PF                             | EF REDUCER PE100 DE50x32 SDR11    | 1016117                      | -                               | 10-16                                     | 60,000                      |

**PROVE DI RILASCIO DI LOTTO / BATCH RELEASE TESTS**

| TIPO DI PROVA / TEST TYPE  | NORMATIVE/<br>STANDARDS           | CONDIZIONI<br>CONDITIONS | RISULTATI<br>RESULTS      |   |
|--|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|---|
| 1. INDICE DI FLUIDITA' (M.F.R.)<br>MELT FLOWRATE (M.F.R.)                  | UNI EN ISO 1133                   | 190 °C. 5.0 Kg 10min     | POLIETILENE ELTEX TUB 121 |   |
|  |                                   |                          | Batch n.:MA2029           | 0.2-0.90 g/10 min.<br>Diff. Raw mat./fitting <± 20% |
| 2. INDUZIONE ALL'OSSIDAZIONE (O.I.T.)<br>INDUCTION OXIDATION TIME (O.I.T.) | ISO 11357-6 - EN 728<br>ISO 10837 | O2 - 30 min - 210°C      | > 20 min                  |   |
| 3. RESISTENZA ALLA PRESSIONE INTERNA<br>HYDROSTATIC STRENGTH               | UNI EN ISO 1167-1<br>WIS 4-32-14  | 165 h - 80 °C - 5.4 MPa  | > 165 h                   |   |
|  |                                   | 100 h - 20 °C - 12.4 MPa | > 100 h                   |   |
| 4. ASPETTO<br>APPEARANCE   | UNI EN 12201-3<br>UNI EN 1555-3   | Surfaces without defects | CONFORME<br>CONFORMING    |   |
| 5. CONTROLLO DIMENSIONALE<br>DIMENSIONAL CHECK                             | WIS 4-32-14<br>ISO 3126           | 23°C                     | CONFORME<br>CONFORMING    |   |
| 6. MARCATURA<br>MARKING  | UNI EN 12201-3<br>UNI EN 1555-3   | ---                      | CONFORME<br>CONFORMING    |   |
| 7. RESISTENZA ELETTRICA<br>ELECTRICAL RESISTANCE                           | UNI EN 12201-3<br>UNI EN 1555-3   | 23°C                     | CONFORME<br>CONFORMING    |   |

**I TEST 1 E 2 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DELLA MATERIA PRIMA, PER OGNI LOTTO DI RESINA.**  
**TESTS 1 AND 2 RELATED TO RAW MATERIAL QUALITY, FOR EACH RESIN BATCH.**

**I TEST DA 3 A 7 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DEI RACCORDI, PER OGNI LOTTO DI PRODUZIONE.**  
**TESTS FROM 3 TO 7 RELATED TO MOULDED FITTING QUALITY, FOR EACH PRODUCTION BATCH.**

**I RISULTATI DELLE RILEVAZIONI DI CONTROLLO DI QUESTO CERTIFICATO SONO STATI ESTRATTI DAI REGISTRI DI CONTROLLO INTERNO SU PRODOTTI SIMILARI A QUELLI DELLA CONSEGNA.**

**THE TEST RESULTS OF THIS CERTIFICATE HAVE BEEN TAKEN FROM THE RECORDS OF THE INTERNAL TESTING FOR PRODUCTS SIMILAR TO THE ONES OF THE DELIVERY.**

**Data/Date:** 21/06/2017

**PLASTITALIA**  
 Quality Department  
 (Carmelo LENZO)  
